



安邦信变频器产品简介

深圳市安邦信电子有限公司

2013年1月

安邦兴国 诚信天下





安邦信变频器

深圳市**安邦信**电子有限公司成立于**1998年10月**；

中国**第一批**电子工业部批准的**20家**变频器生产企业之一；

专注于**高，中，低压变频器**的研发、生产和销售；

中国**10大**民族品牌，中国**变频器用户**满意**10大**国内品牌

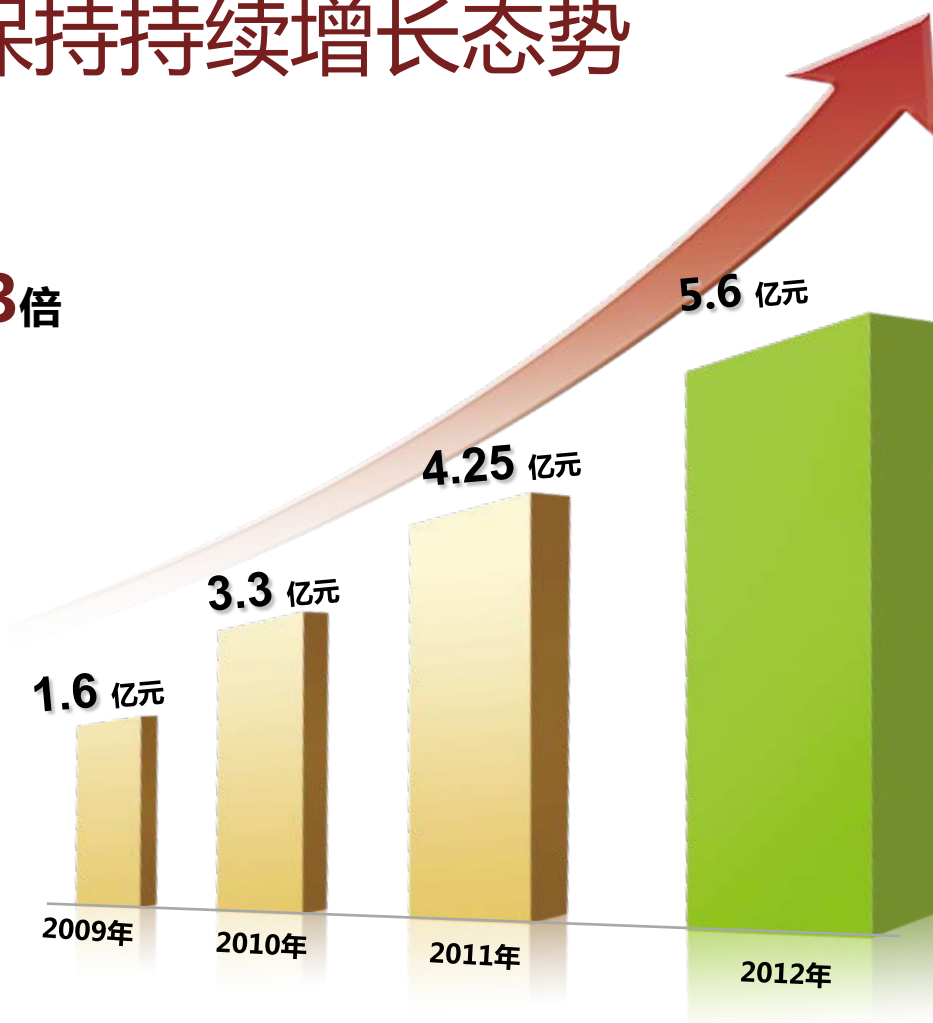
在全球呼唤“绿色，节能，低碳”的今天，安邦信一直秉承“为人类节约更多能源，为企业提高生产效率，为用户降低生产成本，为员工提供更大发展平台”的经营理念，坚守“坚守诚信，严格三化，产品做精，市场做专，经营做优，企业做强”的经营方针，为打造国际知名品牌，跻身国际变频器先进行列而不懈努力。

增长态势强

安邦信销售收入保持持续增长态势

2012预计全年收入超过**5.6**亿元

客户总数与2009年相比增长**6.23**倍



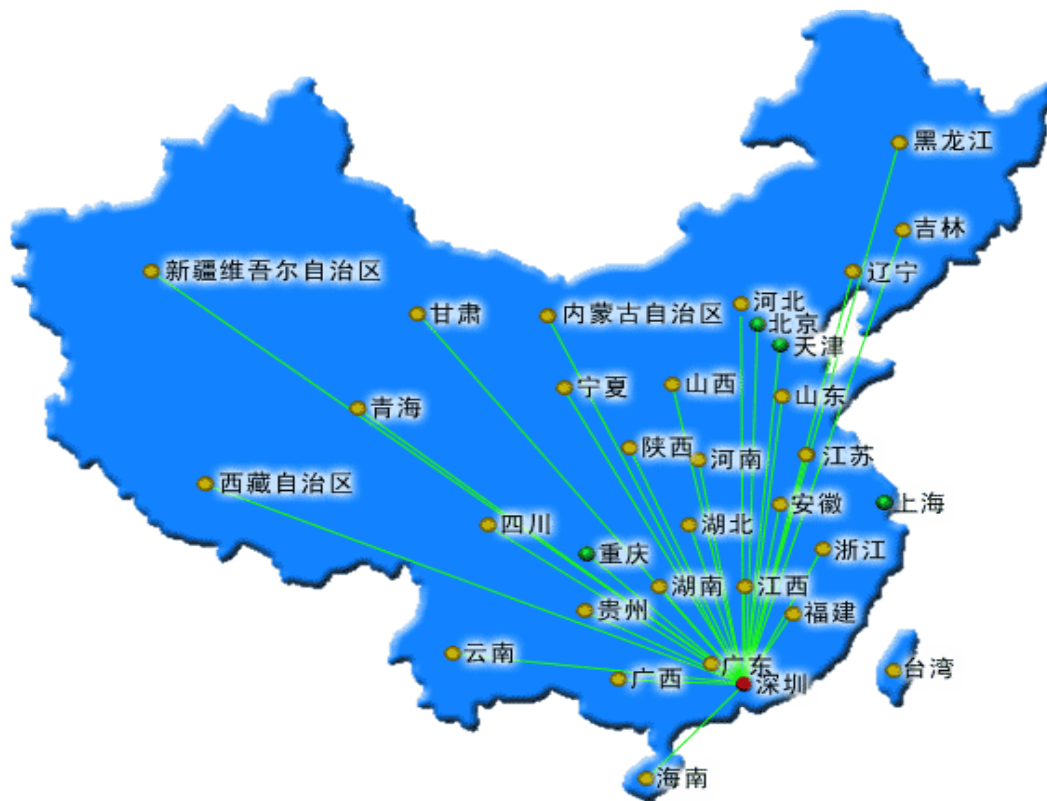
服务网点多 中国十大民族品牌 产品遍及全国各地

在全国我们拥有**29**个办事处

10多个区域建立

30多个技术支援中心

15年来，安邦信在“为世界节约能源，为社会创造财富、为合作者创造效益、为员工创造福利”的经营理念指导下，建立了“零距离服务”体系，在全国10多个区域设立了30多个技术支持中心，形成了一个完善、有序、专业和高效的技术服务体系。



选择**安邦信**，体验**一站式**服务

客户范围广

产品遍及全国、港澳地区及海外

15年来，安邦信产品以卓越的品质和快捷、贴心、超值的**服务**，赢得了广大客户的**信赖**，产品除了国内销售外，还出口**俄罗斯、法国、印尼、越南**等国家和地区。

安邦信以**实际行动**为中国的经济**持续发展**做出了自己的**努力**，为人类**能源节约**提供了技术保障，为世界碧水蓝天做出了应有的**贡献**。

应用领域宽 变频器14大应用领域

广泛应用于各种机械动力的**调速**控制及**节能**



电力



水泥



制造



印刷



机床



造纸



食品



安邦信变频器



纺织



印染



橡胶

油田

矿山

冶金

钢铁

安邦信 企业荣誉

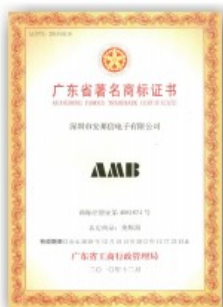
.....

2008年，高压变频器被评为“广东省重点新产品”；

2009年，国家级高新技术企业 中国变频器用户满意十大国内品牌；

2010年，获得“深圳市知名品牌”、“广东省著名商标”称号；

2011年，被国家发改委、财政部授予节能服务公司资质。



中央领导关怀 总理温家宝、水利部部长汪恕诚考察安邦信公司



中央领导关怀 水利部前部长 杨振怀 考察安邦信公司





Contents

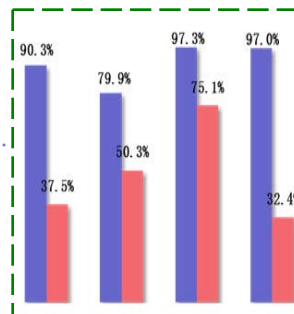
系列产品介绍

AMB Product Introduction



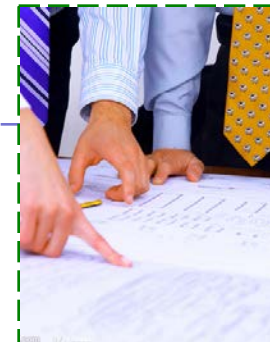
产品应用优势

AMB Advantages

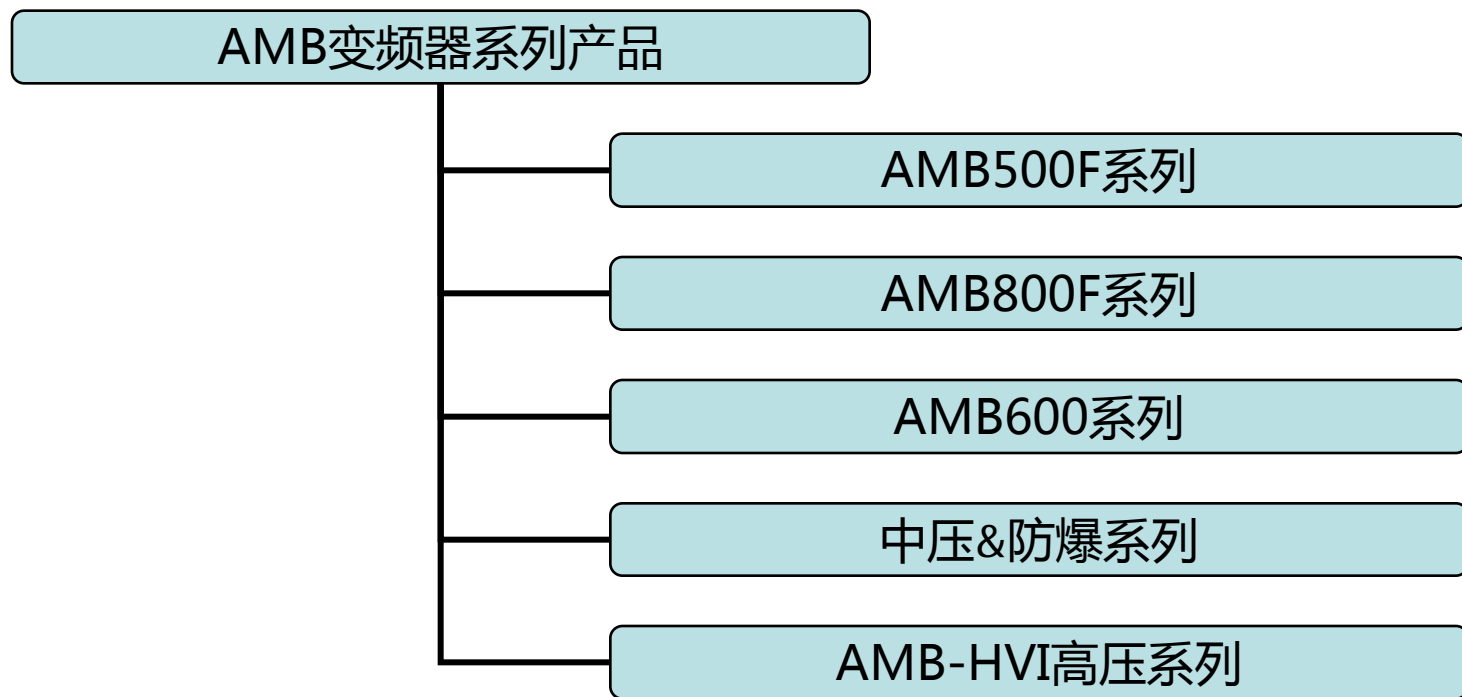


实际案例分享

AMB Case Sharing



安邦信变频器产品分为高中低压系列



安邦信 变频器
低压产品系列

迷你电流矢量型

支持220V、380V电压等级

适用功率：0.75kw-7.5kw

- ❖ **质量稳**(软件技术加硬件稳定)
- ❖ **功能全**(各行各业成熟应用方案)
- ❖ **抗干扰性强**(5000脉冲远> 国标)
- ❖ **干扰小**(无限接近完美正弦波形)
- ❖ **体积小**(77CM*90CM*181CM)
- ❖ **温升高**(全封闭结构)
- ❖ **造型美**(工程师精心打造)

低压AMB500F系列



控制方式：开环矢量控制（SVC）、V/F控制、开环转矩控制
启动转矩：0.5Hz/150%（SVC）
调速范围：1：100（SVC）
稳速精度：±0.5%（SVC）
电压等级：220V、380V

AMB500F 技术特征

电网瞬时掉电不停机

转矩控制运行：端子支持速度、转矩控制模式切换
高可靠性：成熟可靠驱动、保护电路设计、抗干扰设计

完全自主知识产权，可按照客户要求定制开发

过载能力：150%额定电流60S；180%额定电流2S
电机参数自学习：旋转、静止自学习
自动载波调整：根据负载特性，自动调整载波频率
自动电压调整：当电网电压变化时，能自动保持输出电压恒定
自动节能运行：根据负载情况，自动优化V/F曲线，实现节能运行
VF控制下转矩提升：自动转矩提升；手动转矩提升0.1%~30.0%
自动限流：对运行期间电流自动限制，防止频繁过流故障跳闸，实现无跳闸运行

矢量控制下低频大转矩稳定运行，无速度传感器矢量控制下优异的控制性能

输出频率精度为0.01HZ，支持频率源和UPDOWN叠加微调
软硬件抑制强干扰和误报故障，确保无跳闸运行
优化的PID反馈控制算法，客户调试简单方便

面板多功能键可定义

特殊PWM调制算法，降低温度，极大减少了对地漏电流感应电压，降低对外干扰尺寸小，紧凑设计，高功率密度，特别适用于机床，机械配套等行业支持供水休眠唤醒功能

通用电流矢量型

支持220V,380V,660V,1140V电压等级

适用功率：0.75kw-2000kw

- ❖ **不停机** (电网瞬时掉电不停机)
- ❖ **功率大** (单机380V、680Kw , 并机2000Kw)
- ❖ **力矩强** (低频转矩 0.5赫兹150%力矩输出)
- ❖ **抗干扰** (软硬件抑制强干扰和误报故障)
- ❖ **更可靠** (成熟驱动、保护电路设计、抗干扰设计)

低压AMB800F系列



AMB800F 技术特征

控制方式：开环矢量控制（SVC）、V/F控制、闭环矢量（VC）、开环转矩控制、位置环控制

启动转矩：0.5Hz/150%

调速范围：1：100（SVC）、1:1000（VC）

稳速精度：±0.5%（SVC）、±0.05%（VS）

电压等级：220V、380V

超大功率驱动技术：单机380V、680Kw，并机2000Kw

电网瞬时掉电不停机

转矩控制运行：端子支持速度、转矩控制模式切换

高可靠性：成熟可靠驱动、保护电路设计、抗干扰设计

闭环矢量控制：带速度环、电流环、位置环，可做零伺服控制

电机参数自学习：旋转、静止自学习

自动载波调整：根据负载特性，自动调整载波频率

自动电压调整：当电网电压变化时，能自动保持输出电压恒定

自动节能运行：根据负载情况，自动优化V/F曲线，实现节能运行

软硬件抑制强干扰和误报故障，确保无跳闸运行

矢量化VF控制：自动转矩提升；手动转矩提升0.1%~30.0%，可自定义VF曲线

自动限流：对运行期间电流自动限制，防止频繁过流故障跳闸，实现无跳闸运行

矢量控制下低频大转矩稳定运行，无速度传感器矢量控制下优异的控制性能

可选择LED、LCD键盘，有参数上传和下载功能

双继电器输出：两路0（4）~20mA，0（2）~10V模拟量可选输出

可靠的转速追踪功能，可自动识别旋转电机速度和方向，用于旋转风机的直接启动

完全自主知识产权，可按照客户要求定制开发

支持供水休眠唤醒功能

安邦信 变频器
中压产品系列

支持660V/690V、1140V电压等级
适用功率：22kw-680kw

中压系列



中压变频器

延续了公司做精产品，追求卓越的传统设计理念，推出了660V/690V,1140V电压等级产品。

控制方式：开环矢量控制（SVC）、V/F控制、闭环矢量（VC）
启动转矩：0.5Hz/150%
调速范围：1：100（SVC）、1:1000（VC）
稳速精度：±0.5%（SVC）、±0.05%（VS）
电压等级：690V、1140V
超大功率驱动技术：并机2000Kw

中压系列 技术特征

电网瞬时掉电不停机

转矩控制运行：端子支持速度、转矩控制模式切换
高可靠性：成熟可靠驱动、保护电路设计、抗干扰设计
闭环矢量控制：带速度环、电流环、位置环，可做零伺服控制
电机参数自学习：旋转、静止自学习
自动载波调整：根据负载特性，自动调整载波频率
自动电压调整：当电网电压变化时，能自动保持输出电压恒定
自动节能运行：根据负载情况，自动优化V/F曲线，实现节能运行

软硬件抑制强干扰和误报故障，确保无跳闸运行

矢量化VF控制：自动转矩提升；手动转矩提升0.1%~30.0%，可自定义VF曲线
自动限流：对运行期间电流自动限制，防止频繁过流故障跳闸，实现无跳闸运行

矢量控制下低频大转矩稳定运行，无速度传感器矢量控制下优异的控制性能

可选择LED、LCD键盘，有参数上传和下载功能
双继电器输出：两路0（4）~20mA，0（2）~10V模拟量可选输出

可靠的转速追踪功能，可自动识别旋转电机速度和方向，用于旋转风机的直接启动

完全自主知识产权，可按照客户要求定制开发
支持供水休眠唤醒功能
超大功率光纤驱动技术
多个现场成熟应用

中低压系列应用行业



中低压变频器主要应用于：

包装设备 食品机械 数控车床 针织机械 化工设备等

安邦信 变频器
高压产品系列

支持6KV、10KV电压等级
适用功率：250kw-1.44Mw

高压系列



高压变频器

AMB-HVI高压变频器通过近十年深入研究，形成了具有独立知识产权的**31**项技术特点，**9**项保护功能。

高压系列 技术特征

(1) 采用国际先进的多单元堆波整流迭加技术

采用独特的消除谐波移相SPWM控制算法，功率单元串联电压叠加回路，采取移相变压器多绕组分组分压整流单元均压，单元电平叠加，变频器输出高电压的阶梯电压波形，经电机定子电感滤波，接近为正弦波即完美无谐波。

(2) 经过多年低压变频的成熟技术易于使高压变频组合不同电压输出的要求

由于采用功率单元串联，采用低压变频器成熟技术，由低压IGBT组成逆变单元，通过串联单元的个数适应不同的输出电压要求；

(3) 功率单元模块化、标准化、单元间具有互换性

由于多功率单元具有相同的结构及参数，便于单元间具有互换性，实现冗余设计，即使在个别单元故障时也可通过单元旁路功能将该单元旁路，系统仍能降额地运行，实现故障不停机，确保生产正常运行。

(4) 实现工/变频切换操作简单

变频器重故障需工频运行时，只需增设一个简单切换装置，可方便地通过倒切开关，切换到工频运行；

(5) 输入谐波含量低、功率因数高

由于采用了必要的移相整流变压器，多重化整流技术，脉冲数可达到54以上，间接地获得了输入端的低谐波含量指标以及大于0.97的高功率因数。

(6) 主控系统采用DSP双核控制引擎，以及光纤通讯技术，简化硬件设计，控制数据高速并行处理，具有极强的抗干扰能力以及高可靠性，单机连续运行达到10000小时以上。

(7) 电网电压适应范围广，能够满足 + 10% ~ - 35% 电压范围运行；

高压系列 技术特征

(8)瞬时冲击负载差分技术，确保在瞬时突变冲击负载的情况下变频器连续稳定可靠的运行。

(9)采用PLC控制输入输出接口，控制方式灵活，可以满足用户的各种技术要求。

(10)采用无速度传感器矢量控制技术，控制精度分辨率可以达到0.01HZ，响应速度更快，启动转矩更大，具有单元故障在线自动回复、转速跟踪及掉电恢复功能，无论在任何情况下都能正常启动，无需电机停止。

(11)三级电源保护技术，确保控制电源的稳定性，保证高压变频器连续稳定运行。

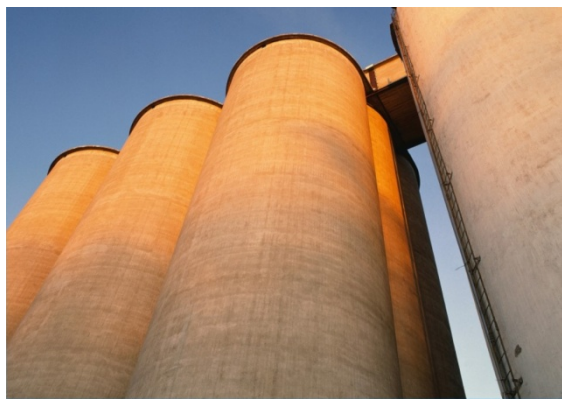
(12)容量大，目前功率达到10000KW以上，特别是大功率同步电机，高压变频行业国内首创技术

(13)多台电机高压变频联动控制

采用国内首创启动电流差分矢量控制、平均功率算法以及多机光纤并接总线技术，主副变频器实时跟踪及协同控制，解决国内多机拖动控制难题。

(14)独特的导流风道散热技术，确保了散热系统的可靠运行。

高压系列应用行业





演示内容：瞬时掉电不停机、耦合夹、抗干扰测试、短路测试、电机自学习、低频力矩、50Hz运行突加负载。





安邦信变频器
成功案例分享

安邦信变频器各种环境的应用



大庆志飞生物化工厂的应用



大庆采油二厂注聚泵上的应用



上海宝钢空压机改造车间



在濮阳中原油田抽油机的应用



在鸡西钢厂的应用



上海宝钢空压机改造车间

安邦信变频器各种环境的应用



在济南宏达木工机械厂应用



濮阳编织袋厂的高速编织机应用



河南长垣起重塔吊专用变频器



在太原市昂达铣床厂应用



辽宁锦州数控机床上的应用



陕西西安工业洗衣机上的应用

安邦信广州国际机床展



安邦信上海工业技术参展



安邦信走进俄罗斯



安邦兴国 诚信天下

安邦信人竭诚为您服务

服务理念

持续提供**有价值的商品或服务**，满足您的需求；

您的满意就是我们存在的价值！没有客户的满意，就没有我们

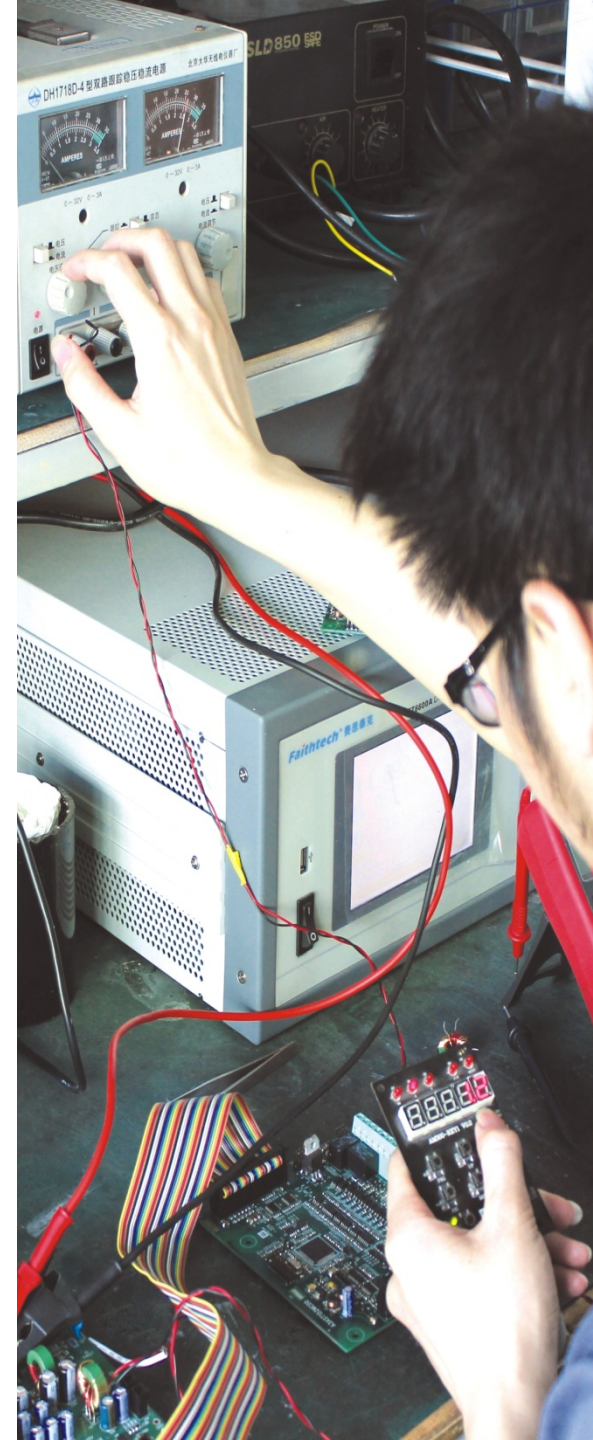
的价值，一个没有价值的企业，是不可能获得**持续有效**的发展。

我们将为您提供：**专业 高效 规范**的服务

专业：专业的技术、产品培训和现场指导。售前交流，售中交底，售后交代。

高效：服务必须切实有效，而不止于一句响亮的口号。

规范：严格按公司的技术服务规范、项目、范围、标准和流程为客户提供服务。





安邦兴国 诚信天下
安邦信人 竭诚为您服务

The End

谢谢！

深圳市安邦信电子有限公司

地址：深圳市宝安区龙华镇工业东路利金城科技工业园7栋5、6层 福建省福州市金山浦上工业园冠浦路152号
公司驻福大总经销：张先生 电话：13823717650 商务电话 0755-83420860 商务传真 0755-83584197